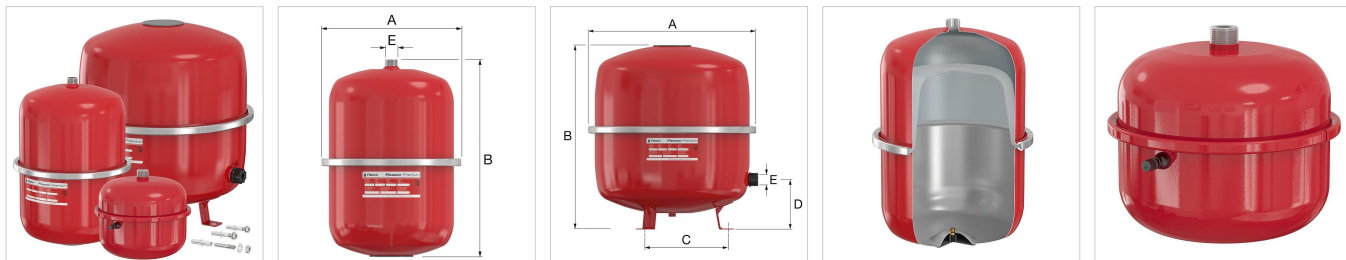


Produkt Datenblatt (2019-09-06)
Flexcon Premium 2 - 80 (6 bar)

Für geschlossene Heizungsanlagen (gemäß EN12828) und Kühlanlagen.

Ausdehnungsgefäße halten den Druck der Anlage stabil, indem sie die zusätzliche Wassermenge, die durch Erwärmen oder Kühlen der Anlage entsteht, vorübergehend auffangen.



Typ	Nenninhalt [l]	Vordruck [bar]	Abmessungen				Membrane	Anschluss (E)	Gewicht [kg]	###	Bestell- nummer
			A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	D [mm]					
Flexcon Premium 2	2	2,5	216	144			Butyl	G 3/4" M	1,7	120	16938
Flexcon Premium 4	4	2,5	216	192			Butyl	G 3/4" M	2,1	90	16940
Flexcon Premium 8	8	2,5	245	277			Butyl	R 3/4"	3,2	50	16942
Flexcon Premium 12	12	2,5	286	309			TPO	R 3/4"	4,5	36	16945
Flexcon Premium 18	18	2,5	286	405			TPO	R 3/4"	4,7	48	16948
Flexcon Premium 25	25	2,5	328	421			TPO	R 3/4"	5,8	25	16952
Flexcon Premium 35	35	2,5	396	435	263	118	TPO	R 3/4"	8,1	18	16956
Flexcon Premium 50	50	2,5	437	493	263	134	Butyl	R 3/4"	11,4	12	16960
Flexcon Premium 80	80	2,5	519	534	360	140	Butyl	R 1"	15,0	12	16964



Vorteile

- Nachhaltige Ausdehnungsgefäße dank innovativer Technologie.
- Die neuen Flexcon Premium Ausdehnungsgefäße haben eine Kunststoffmembran (12 bis 35 Liter) aus Thermoplast-Polyolefin (TPO). Die neue Membran hat eine hohe Flexibilität und geringe Durchlässigkeit. Die neue Membran bietet eine deutliche Verbesserung der Umweltfreundlichkeit, weil TPO umweltschonender verbrannt oder zu gleichwertigen Produkten recycelt werden kann.
- Die Kunststoffmembran ist viel leichter, weil für ihre Produktion bis zu 50% weniger Material benötigt wird. Dies wiederum bedeutet weniger Grundstoffe, weniger Energie (Produktion) und Kraftstoff (Transport), was eine deutliche Senkung der CO₂-Emission ergibt.
- Mit einer Garantie von 15 Jahren wird eine lange Nutzungsdauer garantiert und somit auch der Wartungsbedarf reduziert.
- Die extrem niedrige Permeabilität der Membran verhindert ein Austreten des Vordrucks.
- Die Membranen sind vorgeformt und werden im Gegensatz zu einem nicht befüllbaren Faltenbalg kaum gedehnt, so dass ihre Eigenschaften langfristig erhalten bleiben.
- Die Konstruktion aus verzinktem Stahlklemmring klemmt die Membran zwischen den beiden tiefgezogenen Gefäßhälften, was nicht nur eine perfekte Abdichtung gewährleistet, sondern auch mechanische Beschädigungen der Membran während des Gebrauchs verhindert (Lastverteilung über die gesamte Klemmkante und nicht an einem Aufhängepunkt).
- Gasseitig mit Stickstoff befüllt zum Schutz vor Korrosion und Druckverlusten.
- Das Profil auf der Membran verhindert ein Anhaften an der Gefäßwand und gewährleistet den Zustrom von Expansionswasser bei geringstem Druckanstieg.
- Das Wasseranschlussgewinde (konisch) bleibt unbeschichtet, wodurch eine bessere Verschraubung erzielt wird.
- Glänzende Epoxidpulverbeschichtung für perfekten Schutz und Finish.
- Die Gefäßhälften werden vor der Montage außen beschichtet und nicht danach. Dadurch besteht keine Korrosionsgefahr an der Klemmkante und die Membran erhält während der Produktion keinen lebensdauerermindernden Temperaturschock.
- Das Stickstoffventil ist versenkt und wird zusätzlich durch eine Ventilkappe und eine Schutzkappe aus recyceltem Kunststoff geschützt.
- Jedes Ausdehnungsgefäß wird auf Dichtheit und Vordruck überprüft bevor es die Fertigung verlässt.

Allgemeine Informationen

- Maximaler Betriebsüberdruck: 6 bar.
- Gefäße konform EN13831.
- Geeignet für Anlagen mit einer maximalen Durchflusstemperatur von 120 °C.
- Maximale Betriebstemperatur (an der Membran): 90 °C.
- Geeignet für die Zugabe von bis zu 50% Frostschutzmittel auf Glykolbasis.
- Zulassung gemäß EU Druckgeräterichtlinie 2014/18/EU.
- Rote (RAL 3002) Epoxid-Pulverbeschichtung.
- Flexcon Premium 35 - 80 inkl. Befestigungsset und angeschweißten Füßen zur Befestigung.



Mehr Informationen online finden:

[Montageanleitung](#)

[Zertifikate](#)

[CAD-Zeichnungen](#)

[Zusätzliche Dokumentation](#)

Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7-9
40822, Mettmann - de
T +49 2104 80006 20
E info@flamco.de
I flamcogroup.com/de