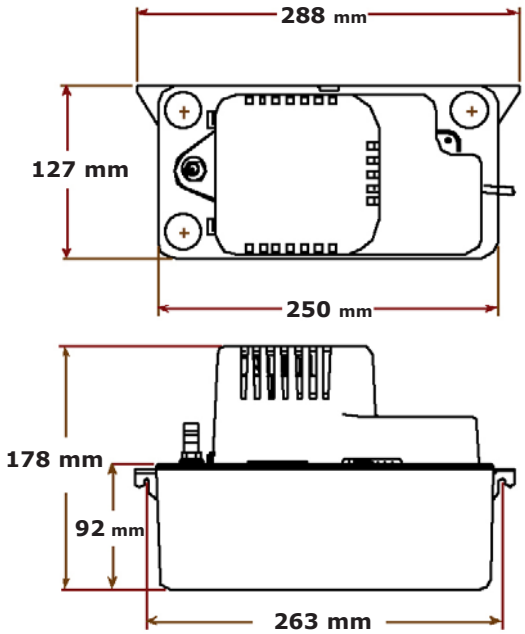
BTK - 7

Das Hochleistungsmodell

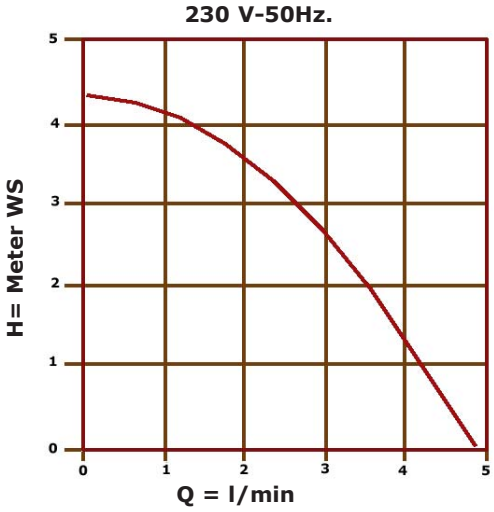
Kondensatpumpe für die Öl- und Gas-Brennwerttechnik (pH-Wert > 2,7),
(auch für Klima-, Kühl- und Lüftungsanlagen geeignet)

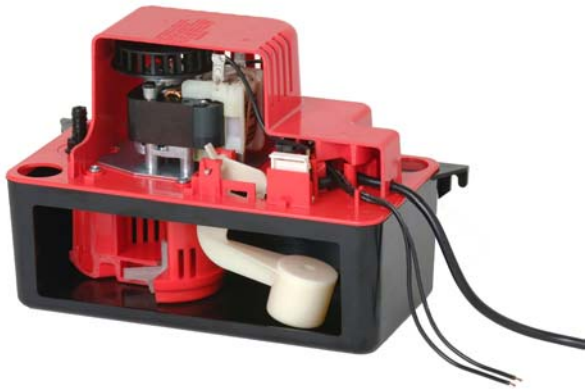


EIGENSCHAFTEN:

- Vollautomatische Funktionen:
  Start-, Stop-, Sicherheitsschalter
- Maximale Leistung: 4,3m
- Maximale Fördermenge: 294 l/h
- Optimaler Betriebspunkt: 4,0m bei 70 l/h
- 230 V 50Hz. 0.6 A
- Motor mit Thermoschutz
- Rückschlagventil: 9,5mm (3/8") für Schlauch
  mit 9,5mm Innendurchmesser integriert
- ABS Tank 1,9 l
- Drei Zulauföffnungen
- Drehbares Pumpenteil
- Maximale Flüssigkeitstemperatur: 50°C
- Für Kondensat mit pH-Wert > 2,7 geeignet
- Schutzart IP20
- TÜV Bauart geprüft
- Gewicht 2,8 kg.
- 1,8 m Anschlußkabel mit Schukostecker
- Inclusive 6 m Schlauch

BTK - 7





Little GIANT PUMP COMPANY

www.LittleGiantPump.com